

●鋼材の加工別生産量(熱延, 冷延, メッキ・カラー, 鍛造・押出):2004~2005年

	全 国				重点大・中型企業			
	2004	2005	前年比	構成比A	2004	2005	前年比	構成比B
鋼材生産量	29,723.0	38,151.0	28.4%	100%	21,408.8	25,110.6	17.3%	65.8%
熱延鋼材	26,501.1	32,807.7	23.8%	86.0%	19,615.1	22,894.4	16.7%	69.8%
冷延鋼材	3,199.3	4,136.1	29.3%	10.8%	1,293.4	1,579.4	22.1%	38.2%
メッキ・カラー鋼板	639.5	1,069.5	67.2%	2.8%	449.4	577.5	28.5%	54.0%
鍛造・押出鋼材	50.7	53.7	5.9%	0.1%	50.7	52.1	2.8%	97.0%
その他鋼材	39.5	84.0	112.7%	0.2%	0.3	7.1	2,266%	8.5%

[出典] 中国鋼鉄統計, 構成比B=重点大・中型企業÷全国

●鋼材の22品目別生産量①: 鉄道用材~鋼筋/2004~2005年

(単位: 万吨)

品 目	全 国				重点大・中型企業			
	2004	2005	前年比	構成比	2004	2005	前年比	構成比
鋼材生産量	29,723.0	38,151.0	28.4%	100%	21,408.8	25,110.6	17.3%	100%
1. 鉄道用材: rail & wheel	277.6	312.9	12.7%	0.8%	205.9	239.7	16.4%	1.0%
軽軌条	165.4	41.7	▲74.8%	0.1%	162.0	19.3	▲88.1%	0.1%
重軌条	51.3	223.3	335.3%	0.6%	14.5	185.0	1,175%	0.7%
車輪	10.6	14.8	39.6%	0.0%	10.6	14.8	39.6%	0.1%
車軸	3.0	3.9	3.3%	0.0%	3.0	2.6	▲13.3%	0.0%
2. 大型形鋼: Large section	669.6	735.9	9.9%	1.9%	568.4	625.9	10.1%	2.5%
大型H形鋼	191.6	245.3	28.0%	0.6%	191.6	245.3	28.0%	1.0%
大型工字鋼	98.9	84.9	▲14.2%	0.2%	95.5	84.9	▲11.1%	0.3%
大型溝型鋼	181.0	176.9	▲2.3%	0.5%	157.4	171.5	9.0%	0.7%
大型角鋼	105.6	109.0	3.2%	0.3%	102.0	105.2	3.1%	0.4%
3. 中・小型形鋼: M&S section	2,233.8	2,490.9	11.5%	6.5%	178.0	165.6	▲7.0%	0.7%
中・小型H形鋼	4.2	—	—	—	—	—	—	—
中・小型工字鋼	11.2	151.2	1,250%	0.4%	0.0	2.1	▲	0.0%
中・小型溝型鋼	402.0	557.1	38.6%	1.5%	25.3	26.7	5.5%	0.1%
中・小型角鋼	388.6	1,274.8	228.0%	3.3%	116.9	121.6	4.0%	0.5%
4. 棒鋼: steel bar	2,216.6	3,052.1	37.7%	8.0%	1,833.6	2,248.9	22.6%	9.0%
丸棒	1,899.2	2,673.4	40.8%	7.0%	1,670.8	2,030.3	21.5%	8.1%
角鋼	48.0	39.9	▲16.9%	0.1%	43.5	36.0	▲17.2%	0.1%
扁鋼	123.6	172.4	39.5%	0.5%	112.6	167.1	48.4%	0.7%
5. 鋼筋: rebar	5,854.5	7,259.4	24.0%	19.0%	5,267.5	5,800.2	10.1%	23.1%