



導電性コンパウンド
— レオパウンド —

Electro-Conductive Compound
“LEOPOUND”

LION
CORPORATION

			汎用								エンブラ																スーパーエンブラ			
ベース樹脂			PP				LDPE	PS	PCO	PA	PET	PC						PPE										PES	PEI	
成形方法			射出	押出	射出	押出	押出	射出	射出	射出	押出	射出	射出	射出	射出	射出	押出	押出	射出	射出	射出	射出	射出	射出	射出	射出	射出	射出	射出	射出
特徴			一般	一般	高流動	高耐衝撃	高柔軟性	高導電	高剛性	高耐衝撃	高柔軟性 高抵抗安定 繊維強化	高導電	一般	一般	低汚染	高流動 繊維強化	高光沢	艶消し	低収縮	一般	低収縮	低汚染	低収縮	高収縮	高剛性 繊維強化	高剛性 繊維強化	高剛性 高抵抗安定 繊維強化	高耐衝撃		
グレード			M1000	F1010	F1020	F1030	F1040	M1050	F1060	F2010	F2030	M3000	F4000H	F4010L	F4050	F4060	FED03	FED05	F5020	F5030PT	F5050HS	F5060	F5080	F5090	F5110	F5120	F10000	F10010		
物性項目単位		試験方法																												
電気特性	表面抵抗率	Ω	ASTM D257	E+2	E+4	E+5	E+4	E+8	E+2	E+6	E+5	E+13	E+3	E+3	E+8	E+5	E+4	E+8	E+4	E+4	E+4	E+4	E+4	E+4	E+3	E+2	E+5	E+4	E+9	E+8
	体積抵抗率	Ω・cm	ISO 3915	E+0	E+1	E+3	E+2	E+6	E+0		E+3	E+11	E+0			E+1	E+3	E+5	E+2			E+1				E+2	E+3			
物理特性	比重	-	ISO 1183	0.97	0.94	0.97	0.96	1.02	1.20	1.03	1.48	1.07	1.43	1.23	1.22	1.22	1.30	1.24	1.25	1.21	1.16	1.20	1.13	1.18	1.16	1.16	1.35	1.59	1.30	
	MFR	g/10min	ISO 1133	3.1	1.7	7.8	0.9	3.0	2.9	5.3	4.1	65	23	1.2	4.4	6.8	7.1	6.2	8.6	4.8	5.7	6.6	20	16	19	4.5	23	5.3	3.1	
				測定条件	230℃ 49.03N	230℃ 49.03N	230℃ 21.18N	230℃ 21.18N	190℃ 98.07N	230℃ 211.8N	280℃ 21.18N	230℃ 49.03N	230℃ 98.07N	300℃ 211.8N	300℃ 21.18N	300℃ 21.18N	300℃ 11.77N	290℃ 21.18N	300℃ 11.77N	300℃ 21.18N	300℃ 98.07N	300℃ 98.07N	300℃ 98.07N	300℃ 98.07N	300℃ 98.07N	300℃ 98.07N	300℃ 21.18N	300℃ 98.07N	360℃ 21.18N	350℃ 49.03N
	成形収縮率(MD)	1/1000	ライオン法	12.7	10.0										0.7	0.4			7.8	9.9	7.8	8.5	8.3	10.3	2.8	1.2				
機械特性	引張強さ	MPa	ISO 527-2	30.0	27.8	26.0	27.0	13.0	16.4	44.0	122	38.0	19.0	67.0	67.0	65.0	73.0	66.0	62.0	46.0	68.0	56.0	64.0	59.0	65.0	133	97.0	111	76.0	
	引張破壊呼び歪み	%	ISO 527-2	8.5	4.8	8.7	29.0	5.5	1.1	3.1	3.7	29	1.0	6.6	9.2	8.0	5.3	16	12	2.1	2.0	6.5	4.6	4.1	4.4	3.6	3.2	3.3	5.6	
	曲げ強さ	MPa	ISO 178	40.0	34.5	35.0	33.0	11.0	19.7	80.0	223	43.0	36.0	107	104	103	114	102	99.0	66.0	98.0	95.0	105	89.0	106	190	166	176	122	
	曲げ弾性率	MPa	ISO 178	1320	1160	1210	1070	180	1750	2460	10500	1100	3640	2790	2680	2570	4130	2670	2740	3890	3200	3310	2880	3100	2940	9530	13500	9500	2920	
	曲げ破壊歪み	%	ISO 178	9.8	9.7	9.1	9.0	7.4	0.8		2.6		0.8			9.2	5.3	7.4	11	2.0	3.8	6.3	4.6	3.3	4.2	3.8	1.4	2.0	8.0	
	シャルピー衝撃強さ	kJ/m2	ISO 179	1.4	59	14	37	58	16	0.7	5.3	4.4	4.9	2.6	1.7	5.3	9.1	3.1	11	2.0	4.9	5.2	6.6	5.6	2.0	4.8	3.8	4.8	8.5	
熱的性質	荷重たわみ温度	℃	ISO 75-2 (1.80MPa)	57	57	59	74	48	74	87	200	62	83	131	129	127	121	123	124	170	162	169	158	157	152	168	169	219	197	
標準成形条件	予備乾燥温度	℃		60~80	60~80	60~80	60~80	60~80	40~60	80	120	60~80	130	120	120	120	120	120	120	100~120	100~120	100~120	100~120	100~120	100~120	100~120	100~120	150	120~140	
	予備乾燥時間	Hr		3~6	3~6	3~6	3~6	3~6	3~6	4~6	3~6	3~6	3~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	4~6	3~6	3~6	3~6	3~6	3~6	3~6	3~6	3~6	5~7	3~6	
	成形温度	℃		220~260	220~260	220~260	220~260	220~260	190~240	280~300	260~280	220~260	260~280	270~300	270~300	270~300	270~300	270~300	270~300	270~320	270~320	270~320	270~320	270~320	270~320	270~320	270~320	350~370	340~380	
	金型温度	℃		40~60	40~60	40~60	40~60	40~60	40~60	40~60	60~80	20~60	80~120	80~100	80~100	80~100	80~100	80~100	80~100	80~120	80~120	80~120	80~120	80~120	80~120	80~120	80~120	150~170	130~170	
用途				電子材料包材 ネット等	電子材料包材 搬送用/リット等	電子材料包材 ソフトレー等	電子材料包材 ソフトレー等		電子材料包材 半導体容器等	回転部用部材 軸受け、 ファン等	ベルト関連部材 OA部材等		電子材料包材 半導体容器等	電子材料包材 半導体容器等	電子材料包材 半導体容器等	電子部品関連部材 精密小型パーツ等	電子材料包材 キャリアテープ等	電子材料包材 キャリアテープ等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	電子材料包材 ICトレー、 リール等	半導体検査装置 ソケット等	半導体用容器 テープ等	

●ご使用に際しては、MSDSをご参照下さるようお願い申し上げます。
 ●本表のデータは、一定条件下で測定されたものではありませんが、規格値としてではなく、特性把握のための目安としてお取り扱い下さい。
 ●用途適合性については、上記物性値を参考に最終製品で御確認下さい。
 ●ここに掲載されているグレード以外にも各種取り揃えておりますので、御遠慮なくお問合せください。

「レオパウンド」とは

ライオンは当社独自の製造技術、組成化技術により、高導電性カーボンである「ケッチェンブラック」(注)をはじめ、各種フィラーを樹脂中に高分散させる技術確立して参りました。これら技術を用い開発されたのが「レオパウンド」です。

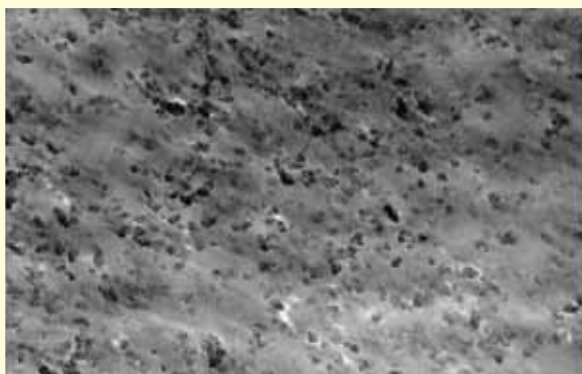
(注)「ケッチェンブラック」はケッチェンブラックインターナショナル株式会社の高導電性カーボンの商品名です。

「レオパウンド」の特長

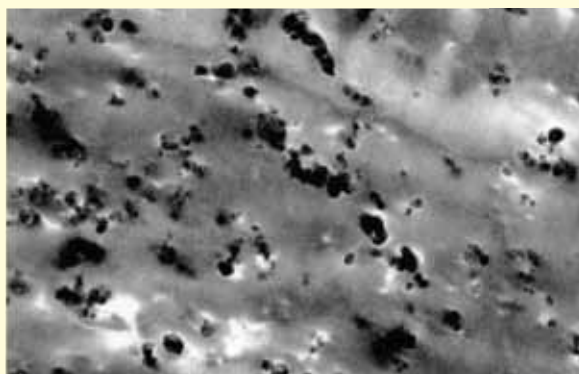
電子材料、自動車、OA等、幅広い分野において、機能性材料として使用されている「レオパウンド」は以下の特長を示します。

- ①樹脂本来の物性(強度等)を損なうことなく、樹脂の抵抗値、帯電防止性といった電気特性をコントロールできます。
- ②流動性、収縮率、異方性等の特性をコントロールできます。
- ③PP, PS等の汎用プラスチックから、PES, PEI等のスーパーエンブラまで、幅広く取り揃えております。
- ④電子材料分野で求められる高度なクリーン化(揮発ガス抑制、フィラー脱落抑制等)への対応も可能です。

PC中へのカーボンブラックの分散状態 (TEM photograph)



EC-600JD 10wt%/PC
VR:3.9Ω・cm



Acetylene black 10wt%/PC
VR:>10⁸Ω・cm



フィラーの高分散により各種物性のコントロールが可能!

- 弊社ではお客様のニーズに対応した素材の開発を行って参りました。今後も持てる技術の総力を結集して、お客様にご満足いただける素材の提案を行って参ります。是非皆様のご要望をお聞かせください。

基本ラインナップにないグレードが必要な場合でもお気軽にご相談ください。
お客様のご要望に応じて、新規開発品をご提案いたします。

ライオン株式会社

化学品事業本部 機能化学品第1販売部

〒130-8644 東京都墨田区本所1-3-7 TEL:03-3621-6685 FAX:03-3621-6738

<http://www.lion.co.jp/chem/>